



PLUG 'N' GO SCHNELLÄUFER

Ø25mm - 135mm | HTK25 - HFK135

				HTK 25 S 60	HFK 90 S 40	HFK 95 S 40 P	HFK 135 S 30
Speed Drehzahl	Oil-air Öl-Luft	C	min ⁻¹	80'000	60'000		42'000
	CC-grease CC-Fett	CCP	min ⁻¹		50'000		36'000
	Grease Fett	CP	min ⁻¹	60'000	42'000	42'000	30'000
HF Asynchronous Asynchron	Power Leistung	S6-40%	kW		2.2/3.0	1.3	10.4
		S1	kW		1.7/2.5	1.0	8.0
	Torque Drehmoment	S6-40%	Nm		0.43/0.48	0.30	5.6
		S1	Nm		0.33/0.36	0.23	4.3
HT Synchronous Synchron	Power Leistung	S6-40%	kW	0.180			
		S1	kW	0.140			
	Torque Drehmoment	S6-40%	Nm	0.020			
		S1	Nm	0.016			
Qty. of ball bearings Anz. der Kugellager				2	4	4	
Taper Konus	HSK	K			C25		C32
	Collet Spannzange	S U		ER8 Mega-35	ER16	ER16	ER25
Interface Schnittstelle				SK40/50 HSK-40/50/63/100 Special Sonder			
Dimension Größe	Ø		mm	25	90	90	135
	Length Länge		mm	150 - 175	259	217	348
	Weight Gewicht		kg	2.0 - 3.0	7.1 - 8.6	4.4 - 5.7	21
Configuration Ausstattung	Cooling Kühlung			without ohne*	Liquid Flüssigkeit	Air Luft*	Liquid Flüssigkeit
	Options Optionen			P	P	P	P W

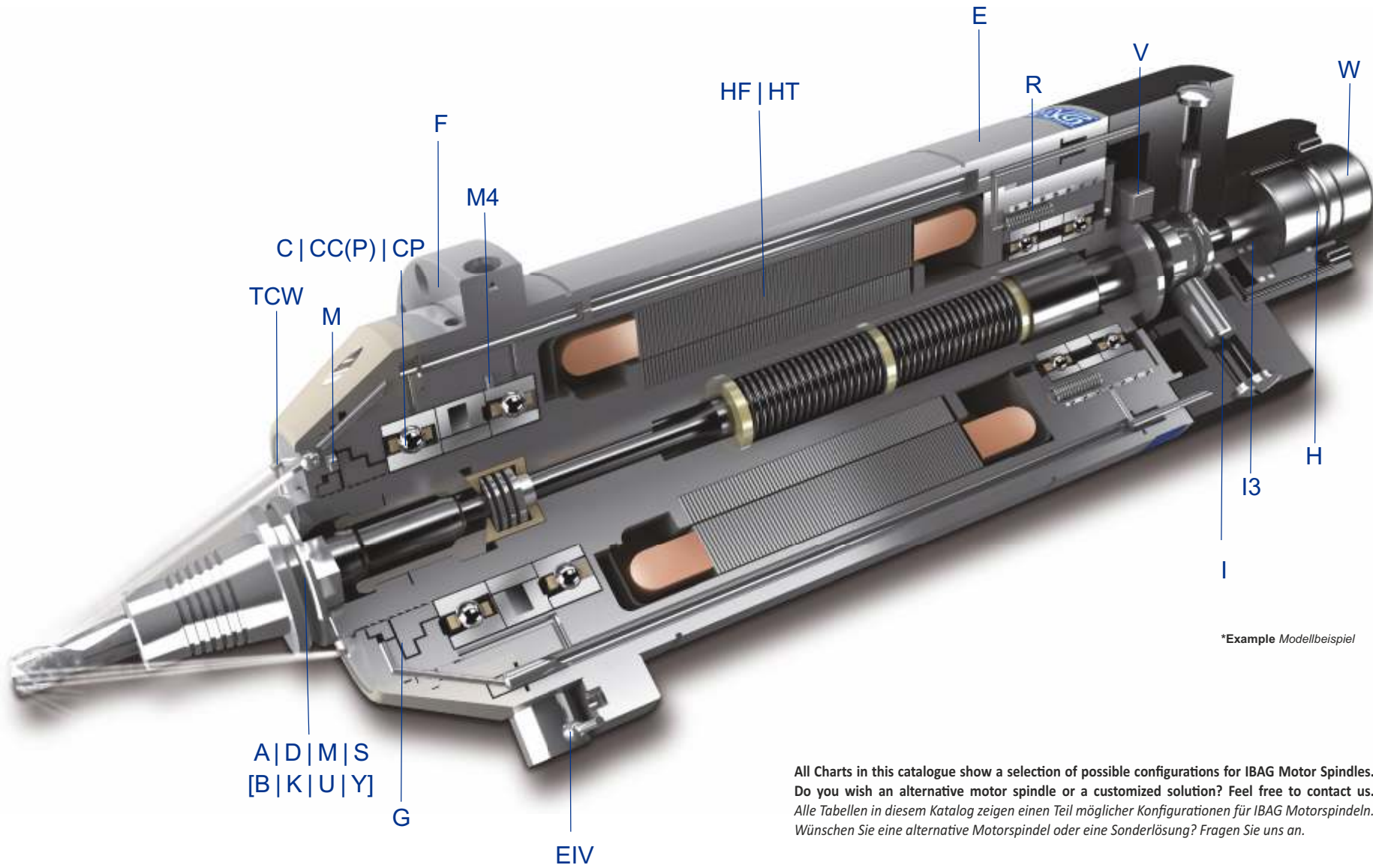
*Maximum external housing temperature 60°C. *Maximale Gehäusetemperatur 60°C.
 †Spindle motor with reduced speed. †Spindelmotor mit reduzierter Drehzahl.

SPECIALS SONDERANWENDUNGEN

EXAMPLES Beispiele				HF 80 D 30	HF 90 S 30	HF 150 A 24	HF 230 A 18	HF 290 D 1	HF 248 D 16	HT 120 D 72 S	HT 260 DI 30	HF 475 A 4											
Speed Drehzahl	Oil-air Öl-Luft	C	min ⁻¹	60'000			19'000			70'000	30'000	4'000											
	CC-grease CC-Fett	CCP	min ⁻¹	42'000																			
	Grease Fett	CP	min ⁻¹	38'000	36'000	24'000	18'000	1'500	16'000														
Motor	Power Leistung	S6-40%	kW	4.3	4.2	18.2	39.0	49.0	208	15.0/31.0'	175	46.0											
		S1	kW	3.3	3.3	14.0	30.0	38.0	160	11.5/24.0'	130	36.0											
	Torque Drehmoment	S6-40%	Nm	1.4	1.4	9.9	124	390	124	124	3.6/4.9'	56.0	1'156										
		S1	Nm	1.1	1.1	7.6	95.5	302	95.5	2.7/3.8'	41.0	904											
Highlights				Integrated Structure-Borne Sound System Integrierter Körperschallsensor	Double Shaft: 2x ER16 Doppelwelle 2x ER16	Turning and Cutting with shaft blocking up to 200 Nm Drehen und Fräsen mit Wellenblockierung bis 200 Nm	Turning and Cutting with shaft blocking up to 500 Nm Drehen und Fräsen mit Wellenblockierung bis 500 Nm	Friction Stir Welding up to axial 80 kN / radial 30 kN Reibdrherschweißen bis axial 80 kN / radial 30 kN	ATOMIZER with maximum torque at high speed ATOMIZER mit max. Drehmoment bei Enddrehzahl	Dynamometer Prüffeld-Anwendungen	Dynamometer Prüffeld-Anwendungen	,BIG THING' with drilling sleeve mit Bohrspindel											
Dimension Größe													Ø	mm	80	90	150	230	290	248	120	260	475
Dimension Größe													Length Länge	mm	240	346	476	690	755	816	263/309	513	1'836
Dimension Größe													Weight Gewicht	kg	6.8	11.0	44.3	165	299	46.0	17.0/18.5	147	1'080
Configuration Ausstattung				Cooling Kühlung		Liquid Flüssigkeit																	
Configuration Ausstattung				Options Optionen		P	P	F G H I J K M n P R V W	F G H I J K M n P R T C V W	F H M P T C V	M4 P	EIV K Mn P V	F M n V	B F H V W									

This is an extract of our SPECIALS. Please ask for your special application motor spindle.
 Das ist ein Teil unserer SPECIALS. Weitere Motorspindeln für Ihre Sonderanwendung erhalten Sie gerne auf Anfrage.

/9

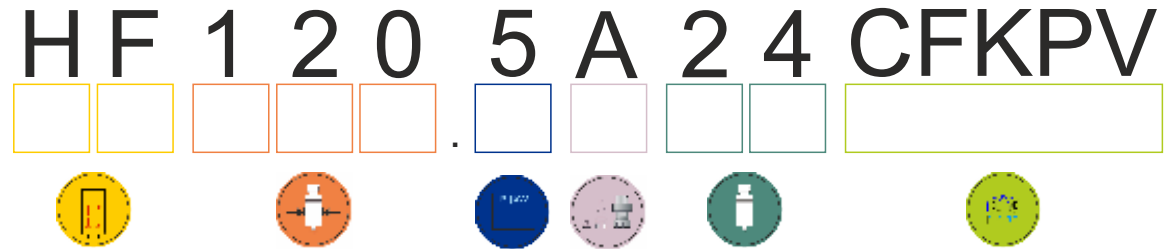


*Example Modellbeispiel

All Charts in this catalogue show a selection of possible configurations for IBAG Motor Spindles. Do you wish an alternative motor spindle or a customized solution? Feel free to contact us. Alle Tabellen in diesem Katalog zeigen einen Teil möglicher Konfigurationen für IBAG Motorspindel. Wünschen Sie eine alternative Motorspindel oder eine Sonderlösung? Fragen Sie uns an.

The Key to Success.

Der Schlüssel zum Erfolg.



Motor Type *Motorart*

IBAG Motor Spindles are either available with asynchronous **HF** or with powerful synchronous **HT** motors.
 IBAG Motorspindeln sind mit Asynchron-**HF** oder leistungsstarken Synchron-**HT** Motoren erhältlich.



Housing Diameter *Gehäusedurchmesser*

IBAG offers a world wide unique spindle portfolio from Ø 16mm to Ø 475mm motor spindles.
 IBAG bietet ein weltweit einzigartiges Spindelportfolio von Ø 16mm bis Ø 475mm-Motorspindeln.



Motor Characteristic *Motorkennlinie*

Choose different motor charecteristic within one spindle design.
 Wählen Sie innerhalb einer Spindelbauart aus verschiedenen Motor-kennlinien aus.



Tooling Interface *Werkzeugschnittstelle*

Decide between a manual tooling interface **D | M | S** or an ATC **A**.
 Entscheiden Sie zwischen manuellem Werkzeugwechsel **D | M | S** oder einem automatischen Werkzeugwechsel **A**.



Design *Bauart*

Within a spindle size IBAG offers different layouts.
 Innerhalb einer Spindelgröße bietet IBAG verschiedene Auslegungen.



Options *Optionen*

Design your individual motor spindle with IBAG Options.
 Konfigurieren Sie ihre passende Motorspindel mit IBAG Optionen.

Automatic Tool Change with tool holder or direct shaft clamping	A	Automatischer Werkzeugwechsel mit Werkzeughalter oder Direkschaftspannung
Grinding Arbor with thread mandrel	D	Schleifdorn mit Gewindeaufnahme
Manual Tool Change with tool holder (e.g. HSK-C)	M	Manueller Werkzeugwechsel mit Werkzeughalter (z.B. HSK-C)
Manual Tool Change with collet (e.g. ER16-UP)	S	Manueller Werkzeugwechsel mit Spannzange (z.B. ER16-UP)
BT/BBT/CAT/SK tooling system	B	Werkzeugschnittstelle BT/BBT/CAT/SK
Ceramic ball bearings	C	Keramik-Hybrid-Kugellager
High speed ceramic ball bearings	CC	Hochleistungs-Keramik-Hybrid-Kugellager
Spindle extension	E	Spindelverlängerung
Flange according to spindle drawing	F	Ring-Flansch zur axialen Befestigung
Antistatic brushes	G	Anti-Statikbürsten
Tool change by hydraulic pressure	H	hydraulischer Werkzeugausstoß
Sensors to check the tool holder position	I	Werkzeugwechsel-Sensoren
Piston position monitoring	I3	PI-Sensor zur Kolbenüberwachung
HSK tooling system	K	Werkzeugschnittstelle HSK
Spindle axial extension measurement	M	automatische Längenwachstumskompensation
Bearing temperature sensor	M4	Lagertemperatur-Sensoren
Vibration sensor	EIV	Schwingungssensor
Grease-packed ball bearings	P	Kugellager fett-dauergeschmiert
Hydraulic preload for higher axial load	R	hydraulische Vorspannung für höhere axiale Belastung
External tool cooling nozzle	TCW	Externe Werkzeug-Kühlmitteldüse
Special / customized solution	S	Spezial / Kundenlösung
MEGA-S tooling system	U	Werkzeugschnittstelle MEGA-S
Encoder for vector control and shaft positioning	V	Gebersystem für Lageorientierung/Vektorkontrolle
Tool cooling through spindle centre	W	Innere-Kühlmittelzufuhr
CAPTO tooling system	Y	Werkzeugschnittstelle CAPTO



PERSONALISIERT. INDIVIDUELL. EINFACH.